



Institut:

Arbeitsgruppe / -kreis:

| | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| BETRIEBSANWEISUNG tätigkeitsbezogen | |
| Tätigkeit | |
| Arbeiten an Tisch- und Ständerbohrmaschinen | |
| Gefahrenkennzeichnung | |
| | <ul style="list-style-type: none"> • Verletzungsgefahr durch herumschleudernde Werkstücke , wegfliegende Teile oder Abfälle. • Schnittverletzungen durch Späne, scharfe Kanten oder an Gratkanten. • Bei Umgang mit Kühlschmierstoffen sind Hautschäden und Allergien möglich. |
| Schutzmaßnahmen und Verhaltensregeln | |
| | <ul style="list-style-type: none"> • Antriebe vor Einschalten der Maschine verdecken. • Werkstück festspannen bzw. am Anschlag festlegen. • Bohrer- und Werkstückwechsel nur bei Stillstand. • Späne nur mit Spänehaken oder Besen entfernen. • Lange Haare durch Haarnetz oder Mütze verdecken. |
| Verhalten im Gefahrfall | |
| | Ruf Feuerwehr: 112 |
| | <ul style="list-style-type: none"> • Bei Bruch oder Festsetzen des Bohrers sowie bei herumschleudernden Teilen die Maschine unverzüglich stillsetzen. • Störungen nur im Stillstand beseitigen bzw. Fachpersonal herbeiholen! |
| Erste Hilfe | |
| | Notruf: 112 |
| | <ul style="list-style-type: none"> • Maschine abschalten. • Verletzten bergen. • Erste Hilfe leisten. • Unfall melden. |
| Entsorgung / Instandhaltung | |
| <p>Späne nach Abschluss jeder Bohrarbeit sofort in den Spänesammelbehälter geben. Maschine zum Arbeitsende reinigen. Mängel an der Maschine sofort Vorgesetzten melden. Instandhaltung erfolgt ausschließlich durch fachkundiges Personal.</p> | |